## ⑲ 日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平3-4098

⑤Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

@公開 平成3年(1991)1月10日

F 16 N 11/08

8207 - 3.1

請求項の数 4 (全6頁) 審杳請求 有

回転機械にグリースを供給するための装置 60発明の名称

②特 顧 平2-131112

**20出 題 平2(1990)5月21日** 

優先権主張

図1989年5月22日図フランス(FR) 1989 06637

ジャック・ロン 加発 明 者

フランス国、74000・アヌシー、リユ・ドウ・ラ・ポワン

ト・ベルセー、16

⑫発 明

ドウニ・ペリラーアメ

フランス国、74940・アヌシー・ル・ピユー、アプニユ・

デ・キヤレ、31

アルカテル・シト の出 願 人

フランス国、75008・パリ、リユ・ドウ・ラ・ボーム、12

弁理士 川口 義雄 外2名 四代 理 人

### 1. 発明の名称

回転機械にグリースを供給するための装置

2. 特許請求の範囲 .

(1) 固定子と回転子を含む回転機械にグリースを 供給するための装置であって、前記軸受内にグリ - スを注入するための手段を含み、前記手段は、 軸受の作動状態に固有のパラメータを検知するた めのセンサから信号を受信する入力を持つ電子制 都回路によって制御され、前記手段が軸受の導油 路とそれぞれ結合した注入プロックと結合された 加圧油溜めを含んでおり、前記センサは圧力と温 度の検知装置であり、さらに前記電子回路が時計 を含み、且つ予め設定されたプログラムに従って さらには前記センサによって与えられた情報と軸 受の作動時間を考慮して注油周期を決定すること を特徴とする装置。

② 前記注入プロックの1つが前記油溜めと結合 した入口開口側と軸受の導油路と結合した出口開 口とを含んでおり、入口脱口と出口期口は内側通 路によって相互に結ばれており、前記ブロックは 2位置弁を備えており、その第1位置では前記入 口関口を開く一方で前記出口関口を閉じ、その第 2位置では前記入口鏡口を閉じる一方で前記出口 開口を開き、さらに前記プロックは住入ピストン を構えており、このピストンが入口開口と出口隔 口との間の前記内側通路のすべての閉塞から解放 されている第1の位置と、前記ピストンが前記造 路の少なくとも1部分に入り込む第2の位置との 閥を移動することができることを特徴とする語文 項1に記載の装置。

CD 前記弁及び前記注入ピストンが、前記電子回 路によって制御される分極電磁石によってそれぞ れ駆動されることを特徴とする語求項2に記載の 装置。

(4) 各導油路が、輸受の対応する1つと直ぐに関接しているねじ游付き円筒形回転子部分まで続いていることを特徴とする請求項1から3のいずれか・項に記載の装置。

#### 3. 発明の詳細な説明

本発明は複数個の軸受にグリースを供給するための装置に係る。

本発明は、機械が回転している間自動的に互いに独立して軸受を請消したいあらゆる場合に適用される。これは機械の軸受の作動条件が軸受の配置された位置に従って異なる場合であって、例えばある軸受は他の軸受よりも熱エネルギの放散源の近くに位置しているような例に用いられている。

従って本発明は、特にターポ分子真空ポンプの 触受の自動且つ独立した性油に適用する。

米国特許第 4738336号によってポールペアリン

おり、前記センサは圧力と温度の検知装置であり、さらに前記電子回路は特計を含み、且つ予め設定されたプログラムに従ってさらには軸受の作動時間と前記センサによって与えられた情報を考慮して注油周期を決定することを特徴とする。

グの自動給油系が公知である。ここには軸の回転/ 速度に対するボールペアリング保持器の回転速度 比を決定することはを可能ならしめる光起電力変 換器が含まれている。この情報に関連して、制御 システム54は往油周期を定めポンプを制御する。

しかしこの方法は軸受にその実際の資滑要求に 応じて始油することを可能にしはしない。

本発明は軸受を実際の費用要求に応じて完全にに計算された方法で給油する装置を提案する。

本発明は固定子と回転子を含む回転機械の軸受にグリースを供給するための装置を目的としており、前記軸受内にグリースを注入するための想と対け、前記手段は軸受の作動がから、関いて受取る電子製御のないがある。 前記手段は軸受の導油路とそれに加手段は軸受の導油路とれて加きるんで

部分に入り込む第2の位置との間を移動すること ができる。

より有利には前記弁及びピストンは、それぞれ 前記電子回路によって制御される電磁石によって 動かされる。

発明の特徴によれば、各導油路は、軸受の対応 する1つに直ぐに隣接しているねじ満付き円筒形 回転子部分まで続いている。

次に添付図面を参照して本発明の1実施例につき説明する。

第1因を参照すれば、回転機械1 が部分的に示されており、これは例えばターボ分子又は他の形式の高速回転式真空ボンプであってもよく、ボールベアリング形の2 個の軸受 4及び 5によって固定子2 内に支えられた軸3 と一体的な(図示されていない)回転子及び固定子2 を含む。

各軸受に関して固定子にはグリースの供給路が

聞けられており、軸受4 に対しては 6、軸受5 に対しては 7である。

準油路 6 及び 7 はそれぞれ回転輸 3 のねじ清付き円筒支え面 8 及び 9まで続いている。これらの支え面は軸受 4 及び 5に直接に模接している。こうして回転子と輪 3 の回転の間は、導油路 6 及び 7内に注入されたグリースは軸方向にねじ満付き支え面 8 及び 9によってポールペアリング 4 及び 5の方へ導かれる。これらの支え面はねじ式ポンプとして働き、円形クラウンに従ってグリースを分配しこのようにして軸受の輪郭分全体にわたって均衡な関係を実現する。

各導油路 6,7 はこの導油路内に定量のグリースを注入するための注入プロック 10,11 と結合している。この注入プロック 10,11 の特定例を第2図から第5 図に参考として示す。

加圧された油溜め12には注入プロック10及び11

及び注入プロック10の実施例を説明する。2つの プロック10及び11は同一である。

油溜め12はグリース23を真空下で満たした単一な容量で、ばね25によって押圧されたピストン24によって加圧さる。油溜めには開口をつけられ、栓26でふさがれ、これによって油溜めにグリースを十分入れることができる。この油溜めの容積は希望する潤滑操作数に合わせられる。

油 瀬 め 12は、真空下で密封性の可接性又は剛性の導管 27によって注入プロック 10及び 11の各々に結合されている。これらの注入プロックは図に 1ったけ示してある。

各注入プロックは、油溜め12と結合した入口開口28及び軸受4 の専油路6 と結合した出口関口29を含む。

これらの入口買口28及び出口買口29は内側通路 30,31 及び32と結合する。 が結合されている。この油溜めもまた第2図から ら第5図に参考として示してある。

注入プロック10及び11は、各軸受について注入周別を定める電子回路17の出力13~16に送られた制御信号によって制御される。軸受4及び5の近傍に位置する圧力センサ18及び19並びに温度センサ20及び21は電子回路17と結合する。これらのセンサによって提供されたデータと各軸受の作動時間から、時計を含む電子回路17は予め設定されたプログラムに従って各軸受の注油周期を決定し、さらに出力13~16から対応する制御命令を提供する。

こうして軸受の調消は、機械の回転中、圧力、 温度及び作動時間の条件に従って決定された要求 に従って互いに独立して確実に行われる。

電子回路 17は外部から 22において給電される。 次に第2図から第5図を参照して特に油温め 12

通路30及び31は平行である。

通路30は入口開口28を引き継ぎ、通路31は出口 開口29にとどく。入口開口28及び出口開口29と反 対側に、通路30及び31は横断路を構成する通路32 によって結ばれている。注入プロックは弁33を備 えている。この弁33は円筒形であって2つの通路 34及び35を有し、さらに通路30及び31を横切る注 入プロックの円筒形穴36内に収容されている。こ の穴36の中では、弁33が2つの位置を取ることが できる。第1の位置は第2図に示した位置で、通 路 35は 導 油 路 30と 一 数 し て 従っ て 入 り 口 28 が 開 き 、 他方では出口開口29が密がり、第2の位置(第3 図)では、通路34は導通路31と一致して従って出 口開口29は開き、他方では入口開口28は塞がれて いる。戻しばね37は第2図の位置では弁33を押す。 弁 33は、 巻 線 38及び 弁 33と 一 体的な 鉄 心 9 を 含む 電磁石によって逆方向に動かされる。より大きな

力を得るためは、鉄心39は永久磁石である。

住入プロック10はさらに、導油路30及び31の両側に延伸する機断導油路32内に収容された注入ピストン40を備えている。

この注入ピストンはまた、巻線41及び融鉄心42を含む電磁石によっても制御される。さらにこのピストンは軸45によってピストン40と結合した支え面44に当接戻しばね43をも備えており、これによって余り長すぎるばねを持つことを避けることができる。もちろん支え面44は、ピストン40がグリースを圧縮して撃油路31内に降りることを強いることができるように穴46を明けられている。

第1の位置割では、第2因及び第3因に示す適り、注入ピストン40は機断方向導油路32から解放されてグリースがここに導き入れられるのを可能にし、第2の位置では第4因及び第5因に示すように、ピストン40は機断方向導油路32内に入って、

を閉じる。

次に巻輪 42の 給電を止めて第 2 図の位置に戻ると、これは戻しばね 43が横断方向 導油 路 32からピストン 40を押出すことを可能にする。

勿論、始動時に先ず通路全体を導油路 6 に達するまでグリースで満たす必要がある。

留意すべきことは、ピストン40を押戻す前に出口開口29を塞いで、ピストンの接退によって引き起こされる滅圧によってグリースが後退するのを防ぐ必要があることである。

グリースの動きによって水頭損失が余り大きすぎる場合(グリースの粘性が低い周囲温度のため上がる)は、油溜め12と注入プロック10を電気的に加熱する装置を備え付ける。

加えて弁33及びピストン40の他の実施例を考案 してもよく、それらの制御も例えば空気圧式に実 行することを考えてもよい。 グリースを導油路31の方へ押圧す。

効率を上げるため、参数 38 及び 41 は 磁気 回路 47,48 を含む。

作動周期は次の如くである。

第2図に示す位置では、入口開口 28は開き、出口開口 29は閉じている。ピストン 40は横断方向導油 路 32から引込められる。

グリースはピストン 24及び油溜め 12のばね 25に 押されて難 船路 30.31 及び 32を完全に満たす。

第3図に示す位置で、巻線38に給電して入口関口28を閉じ出口閉口29を開く。

第4回に示す位置では季線41に給電して注入位相に入る。ピストン40は横導油路32に侵入し、こうしてグリースを通路31に、次に出口開口29の方へ導油路6に沿って押す。

最後に第5回に示す位置では、答称38の電流を 切って入口関ロ28を再び開き、そして出口関ロ29

# 4. 図面の簡単な説明

第1 図は本発明の帳略図、第2 図から第5 図は 加圧された油溜めと結合した固有の注入プロック の4つの連続状態を表わす説明図である。

1……回転機械、 2……固定子、 3……回転子、 4.5……軸受、 6.7…導油路、 10.11……往入プロック、12……油溜め、17……電子回路、 18~21……センサ。

出頼人 アルカテル・シト 代理人 弁理士 川 ロ 義 雄 代理人 弁理士 中 村 至 代理人 弁理士 船 山 武



